

London, 6. Dezember 2016

Primetals Technologies liefert Kompaktstahlwerk mit EAF Quantum und WinLink an GPH Ispat in Bangladesh

- **Produktionskapazität beträgt 815.000 Tonnen Langprodukte und Knüppel pro Jahr**
- **Weltweit erste Anlage mit WinLink Flex erlaubt quasi-unterbrechungsfreies Gießwalzen bei niedrigen Investitions- und Betriebskosten**
- **EAF-Quantum-Lichtbogenofen und WinLink-Lösung reduzieren Umwandlungskosten deutlich**
- **Produkte entsprechen nationalen und internationalen Standards**
- **GPH Ispat wird einer der führenden Stahlproduzenten des Landes**

Der Langproduktehersteller GPH Ispat Ltd., Chittagong, Bangladesh hat Primetals Technologies den Auftrag erteilt, ein Kompaktstahlwerk mit einer Kapazität von zusammen 815.000 Tonnen Fertigprodukten und Knüppeln zu liefern. Der Auftrag beinhaltet einen Elektrolichtbogenofen vom Typ EAF Quantum, einen Pfannenofen, eine dreisträngige Hochgeschwindigkeits-Knüppelstranggießanlage sowie ein Stab- und Profilwalzwerk. Weltweit erstmals kommt dabei WinLink Flex von Primetals Technologies zum Einsatz. Dieses Konzept ermöglicht das quasi-endlose Gießwalzen von Langprodukten. Dies spart Investitions- und Betriebskosten. Das neue Kompaktstahlwerk soll Anfang 2018 in Betrieb genommen werden.

Die in Chittagong im Südosten von Bangladesh ansässige GPH Ispat ist ein Hersteller von Bewehrungs- und Profilstählen mit einer Produktionskapazität von zurzeit 168.000 Jahrestonnen Knüppel und 150.000 Tonnen Fertigprodukten. Mithilfe des neuen Kompaktstahlwerks kann das Unternehmen seine Kapazitäten vervielfachen und zu einem der führenden Produzenten des Landes aufsteigen und damit den wachsenden Inlandsmarkt sowie Exportmärkte bedienen.

Primetals Technologies projiziert und liefert die prozesstechnischen Ausrüstungen für das komplette Kompaktstahlwerk. Zur Stahlerzeugung dient ein EAF-Quantum-Lichtbogenofen mit einem Abstichgewicht von 80 Tonnen mit einer Schmelzfolgezeit von 40 Minuten. Damit lassen sich bis zu 36 Schmelzen pro Tag realisieren. Der EAF Quantum erreicht Verbrauchswerte von lediglich 290

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Kilowattstunden pro Tonne. Dies senkt die Betriebskosten. Beschickt werden kann der Lichtbogenofen mit verschiedenen Kombinationen aus diversen Schrottgemischen sowie mit DRI und HBI. Dafür wird eine spezielle Automatisierungslösung implementiert. Die Weiterverarbeitung erfolgt in einem 80-Tonnen-Pfannenofen mit einer Heizrate von 4 °C pro Minute.

Die dreisträngige Knüppelstranggießanlage weist einen Maschinenradius von zehn Metern auf und vergießt pro Jahr rund 815.000 Tonnen Knüppel mit Durchmessern von 130 bis 180 Millimetern. Sie ist direkt mit dem nachfolgenden Walzwerk verbunden. Die hohe Gießgeschwindigkeit von bis zu sechs Metern pro Minute und der kompakte Aufbau des WinLink-Designs ermöglichen die quasi-kontinuierliche Speisung der anschließenden Walzlinie durch zwei der drei Stränge. Dabei kann auch auf den üblicherweise notwendigen Wiedererwärmungsofen verzichtet werden, die erforderliche Anpassung der Knüppeltemperatur übernimmt ein Induktionsofen. Dies reduziert die Investitions- und Betriebskosten zusätzlich. Der dritte Strang produziert Knüppel für eine spätere Weiterverarbeitung oder den Verkauf am Markt.

Das Stab- und Profilverwerk verfügt über eine Produktionskapazität von 640.000 Tonnen Knüppeln pro Jahr. Die Maximalproduktionsrate liegt bei 120 Tonnen pro Stunde, die Walzgeschwindigkeit erreicht bis zu 27 Meter pro Sekunde. Die Walzlinie umfasst 20 Red-Ring-Gerüste der fünften Generation, darunter horizontale, vertikale, konvertible und Universalgerüste. Die Linie kann bei Bedarf im zweiadrigen Betrieb gefahren werden. Zum Lieferumfang gehören auch ein System zum schnellen Gerüstwechsel, die Wasserkühlung, ein System zur Übergabe von Stahlstäben an das Kühlbett mit Geschwindigkeiten von bis zu 27 Metern pro Sekunde und ein Kühlbett mit einer Länge von 78 Metern und einer Breite von 11,2 Metern sowie ein mehrsträngiger Steckrichter. Weiterhin liefert Primetals Technologies Warmscheren zum Beschöpfen und Trennen, eine Kaltschere, eine Trennscheibe für Profilstähle, eine Zählmaschine für Rundstäbe, mechanische und magnetische Lösungen zum Stapeln und Bündeln von Fertigprodukten sowie eine Umreifungsstation. Dazu kommen Nebenanlagen wie Walzenwerkstatt und Labor, die Hydraulik- und Schmiermittelsysteme, spezielle Mechatronikpakete, die Niederspannungsversorgung, Motoren und Antriebe, eine unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) sowie die Basis-(Level 1) und Prozessautomatisierung (Level 2). Primetals Technologies ist auch für die Überwachung von Montage und Inbetriebnahme verantwortlich.



Elektrolichtbogenofen EAF Quantum. Primetals Technologies liefert ein neues Kompaktstahlwerk mit EAF Quantum und WinLink an GPH Ispat in Bangladesh.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom